



# VATETTE - klämringsskoppling

## Reparations T-rör, Dim 16x15

### för kopparrör, rostfria stålrör och PEX-rör

**Användningsområde:** Tappvatten, Värmeanläggningar, Luft, Oljor, Fotogen, Bensin, Gasol, Naturgas, Kylanläggningar (kylmediet får absolut inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta oss)

**Max arbetstryck:** 1600 kPa (16 bar)

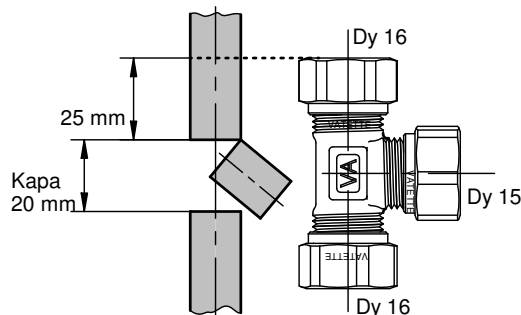
**Max arbetstemperatur:** 120 °C

#### FÖRUTSÄTTNINGAR

- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med Vatette.
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern, hylsan bör dessutom ha stor fläns.

#### MONTERING

1. Placera T-röret där avsticket skall göras och märk röret ovan muttern.
2. 25 mm från märkningen, kapa bort 20 mm av röret.
3. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från längsgående repor och grader**.
4. Rostfria- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej längsgående slipning).
5. Skjut på T-röret och placera det vid märkningen på röret.
6. Drag åt muttrarna med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabell**. (Använd inte rörtång).  
OBS ! En förminskad (reducerat) koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabell.
7. Provtryck och kontrollera, efterdrag vid behov. Motverka spänningskorrosion genom att lossa muttern och därefter drag åt lätt igen.



ANTAL VARV EFTER HANDÅTDRAGNING			
Dim Dy	Kopparrör*) Rostfria stålrör Slätända	PEX-rör	Nyckelvidd
15	1	2	24
16	1	2	28

\*) förkromade-, mjuka-, halvhårda- och hårda kopparrör



För ytterligare information: [www.vatette.se](http://www.vatette.se)



633 214/4 10.05