



VATETTE - klämringsskoppling

Reparations T-rör, Dim 16x15
för kopparrör, rostfria stålrör och PEX-rör

Användningsområde: Tappvatten, Värmeanläggningar, Luft, Oljor, Fotogen, Bensin, Gasol, Naturgas, Kylanläggningar (kylmediet får absolut inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta oss)

Max arbetstryck: 1600 kPa (16 bar)

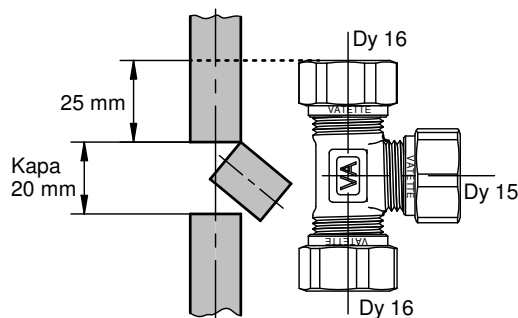
Max arbetstemperatur: 120 °C

FÖRUTSÄTTNINGAR

- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med Vatette.
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern, hylsan bör dessutom ha stor fläns.

MONTERING

1. Placera T-röret där avsticket skall göras och märk röret ovan muttern.
2. 25 mm från märkningen, kapa bort 20 mm av röret.
3. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från längsgående repor och grader**.
4. Rostfria- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej längsgående slipning).
5. Skjut på T-röret och placera det vid märkningen på röret.
6. Drag åt muttrarna med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabell**. (Använd inte rörtång).
OBS ! En förminskad (reducerat) koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabell.
7. Provtryck och kontrollera, efterdrag vid behov. Motverka spänningskorrosion genom att lossa muttern och därefter drag åt lätt igen.



| ANTAL VARV EFTER HANDÅDRAGNING | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|---------|------------|
| Dim Dy | Kopparrör Rostfria stålrör | PEX-rör | Nyckelvidd |
| 15 | 1 | 2 | 24 |
| 16 | 1 | 2 | 28 |

633 214/3 07.12



För ytterligare information: www.vatette.se