



# VATETTE -klämringsskoppling

## "Lången", förlängd skjutbar koppling för kopparrör, rostfria stålrör och PEX-rör

**Användningsområde:** Tappvatten, Värmeanläggningar, Luft, Oljor, Fotogen, Bensin, Gasol, Naturgas, Kylanläggningar (kylmediet får absolut inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta oss)

**Max arbetstryck:** 1600 kPa (16 bar)

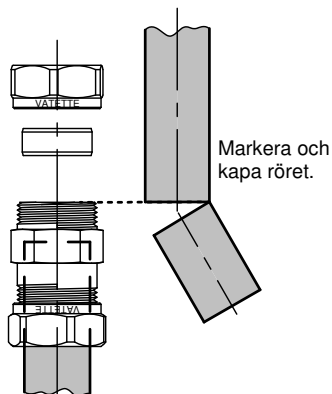
**Max arbetstemperatur:** 120 °C

### FÖRUTSÄTTNINGAR

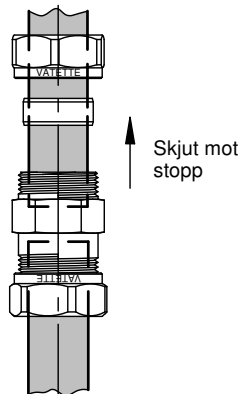
- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med Vatette.
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern, hylsan bör dessutom ha stor fläns.
- Förminskningar får ej användas i skruvdelens (nippelns) ända med långt insticksdjup.

### MONTERING

1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från långsgående repor och grader**.
2. Rostfria- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej långsgående slipning).
3. Skjut in rörändan i kopplingen till stopp.
4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabell**. (Använd inte rörtång)  
OBS! En förminskad (reducerad) koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabell.
5. Provttryck och kontrollera, efterdrag vid behov. Motverka spänningskorrosion genom att lossa muttern och därefter drag åt lätt igen.



Skjut på kopplingen på röret.  
OBS! Ändan med det långa insticksdjupet skjuts på röret mot stopp.



Skjut kopplingen mot stopp.  
Drag åt kopplingsmutterna antal varv enligt tabell.

ANTAL VARV EFTER HANDÅTDRAGNING			
Dim Dy	Kopparrör Rostfria stålrör	PEX-rör	Nyckelvidd
10, 12	1¼	2	20
15	1	2	24
18	1	2	28
22	1¼	2	32
28	1¼	2	38

633 195/4 07.12



För ytterligare information: [www.vatette.se](http://www.vatette.se)